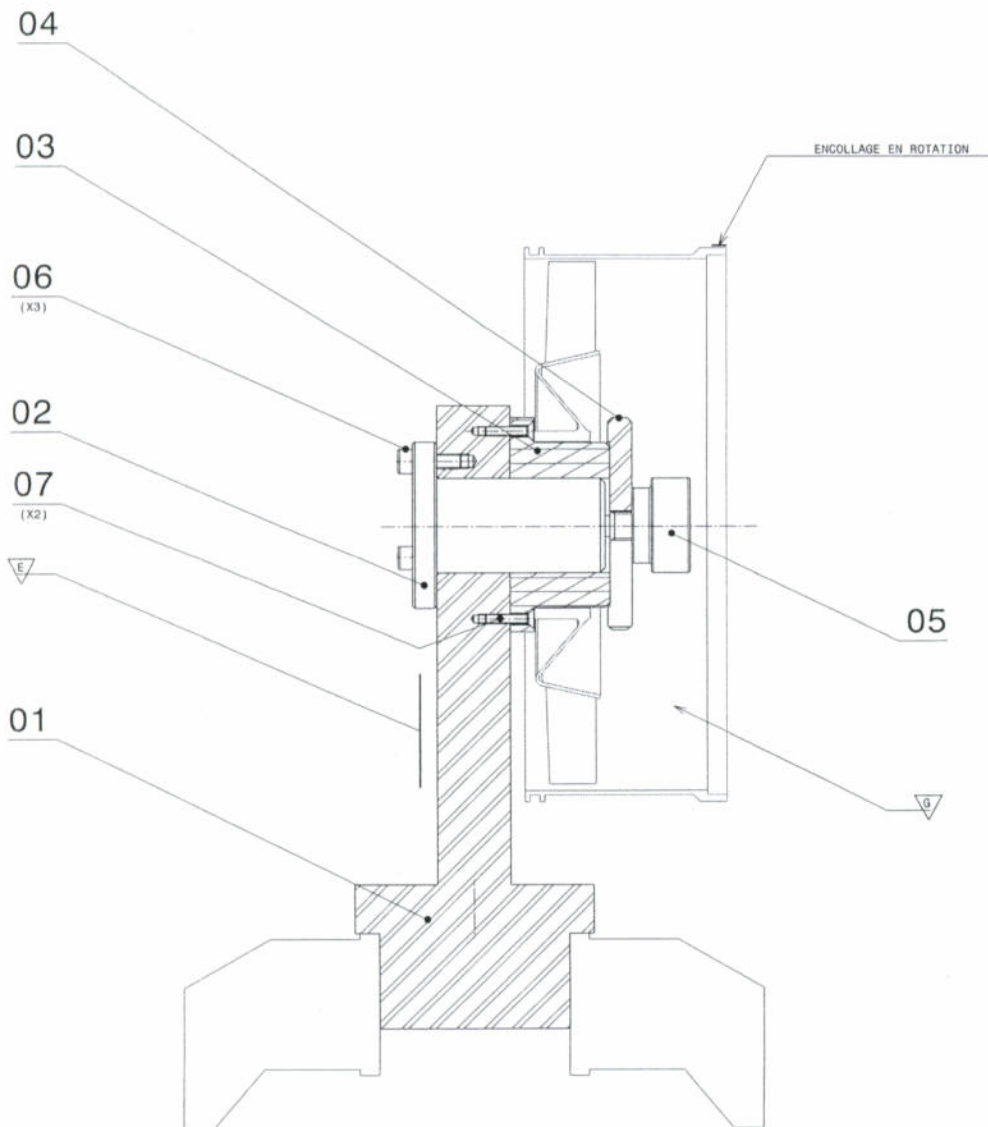
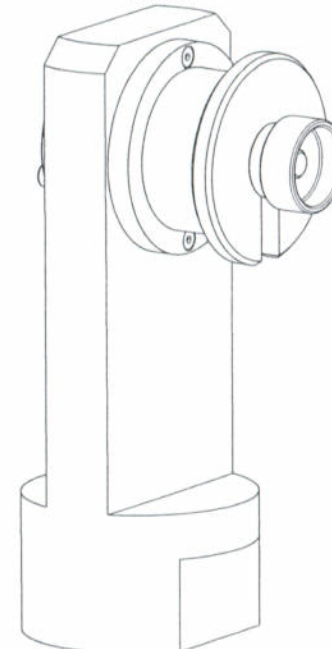


SHOP COPY



VUE ISOMETRIQUE
Echelle: 1



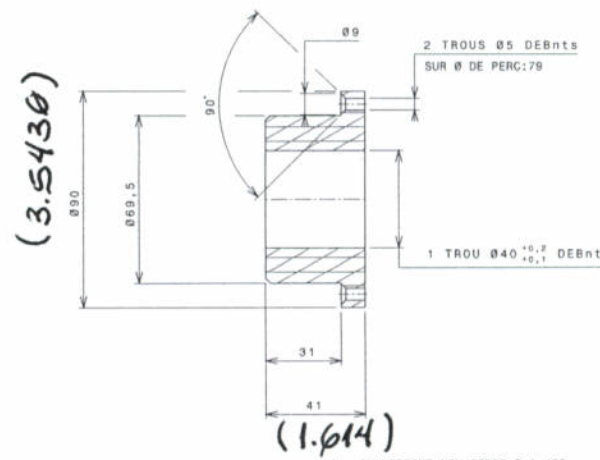
- G REDRESSEUR 1^{er} ETAGE N° 0 298 15 723 0
- F OUTILLAGE VALABLE POUR REDRESSEUR 1^{er} ETAGE N° 0 298 15 723 0
ET 2nd ETAGE N° 0 298 15 726 0
- E ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
- D MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE : 3 KG
- C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \varnothing SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- B PROCESS : - POSITIONNER LE REDRESSEUR 1^{er} ETAGE
SUR LE CENTREUR REP. 03
- MISE EN PLACE DE LA RONDELLE REP. 05
- SERRAGE DE LA RONDELLE A L'AIDE DE
L'ECROU NLM REP. 05
- A FONCTION : - APPLICATION DE COLLE SUR LA CIRCONFERENCE
PAR ROTATION DE LA PIECE

RELEASED FOR PROD.
DATE: 11 / 10 / 08 INT: DG

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNÉ PAR CEMA-THP	REVISEUR PAR MESPLEDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST2100		DATE
	L.E. 28-04-2005				DATE
	MACHINE / ENGAGE MAKILA 1	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION REDRESSEUR 1 ^{er} ETAGE	N° PIECE / PART NUMBER 0 298 15 723 0	DATE	
	DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE POSITIONNEMENT				DATE
	TOOL NAME				DATE
					DATE
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.				DATE
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				DATE
	Echelle SCALE 1:1				DATE
	FORMAT SIZE A1				DATE
Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT PSEU: MANUFACTURER CODE:		DATE	
TM 1970 G001		PLANCHE SHEET 1/1		DATE	
				DATE	

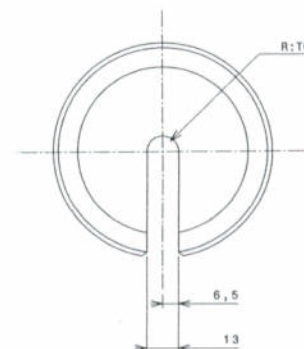
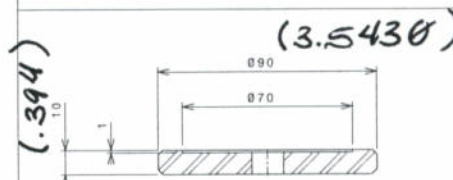
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 11 / 10 / 08 INT: DG



1 - CHANFREINS NON COTES 2 A 45°

	NYLON	✓	✓	ECHELLE 1:1	CEMA-TIP 25-04-05
CENTREUR	NYLON TECHNIQUE	TM 1970 P003			PIECE B



2 - PROTECTION ANODISATION NOIRE

1 - CHANFREINS NON COTES 2 A 45°

	6061	✓	✓	ECHELLE 1:1	CEMA-TIP 25-04-05
RONDELLE	2017A	TM 1970 P004			PIECE

DESIGNÉ PAR CEMA-TIP LS 25-04-05	VERIFIÉ PAR MESPLEDE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST2100			
MACHINE / ENGINE MAXILA 1	DESIGNATION PRICE / DESCRIPTION REDRESSEUR 1 ^{er} ETAGE	N° PRICE / PART NUMBER 0 208 15 723 0			
DESIGNATION OUTILAGE TOOL NAME OUTILLAGE DE POSITIONNEMENT					
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TTA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE SCALE	Turbomeca GROUP BREXID		CODE FABRICANT FOUR MANUFACTURER CODE		
FORMAT SIZE A1	TM 1970 G001		PLANCHE SHEET 3		

SHOP COPY



FICHE ARTICLE / *Product data sheet*

(F0228)

TM1970G001

Version B

OUTILLAGE DE POSITIONNEMENT

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	B Engineering
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Traitement thermique / <i>Heat treatment</i> :	--
Classement / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / <i>Overall protection</i> :	Non
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

RELEASED FOR PROD.
DATE: 11/10/08 INT: DG